


Budowa

Nagrzewnice gazowe kondensacyjne KONDENSA

Nagrzewnice gazowe KONDENSA to linia najbardziej zaawansowanych technologicznie urządzeń kondensacyjnych dostępnych na rynku. KONDENSA jest opracowana w oparciu o zamkniętą komorę spalania i palnik PREMIX. Zastosowana w urządzeniu technologia modułacyjna umożliwia płynną regulację mocy już od 20% przy sprawności przekraczającej 105%. Nagrzewnice KONDENSA są także dostępne z komorami mieszania z wentylatorem osiowym lub promieniowym.

Zalety KONDENSA:

- wysoka energooszczędność oraz znaczne zmniejszenie zużycia gazu
- brak emisji tlenku węgla – CO=0
- niska emisja tlenku azotu – Nox <30 ppm
- zmniejszony „efekt cieplarniany” – zredukowana emisja dwutlenku węgla dzięki niskiej konsumpcji paliwa i wysokiej wydajności
- sprawność na poziomie 105% (wg wartości kalorycznej netto)
- ograniczenie efektu uwarstwienia cieplnego i w konsekwencji redukcja dyspersji cieplnej
- oszczędności w zużyciu gazu do 50%
- zgodność z systemami w ramach Protokołu z Kioto (Kyoto Protocols), dzięki zastosowaniu nowych rozwiązań w nagrzewnicach gazowych Kondensa



Regulowane kierownice powietrza

- optymalny kierunek nawiewu
- materiał ze stali nierdzewnej
- łatwe pozycjonowanie

Obudowa

- nowoczesny „design”
- odporny na wysokie temperatury
- możliwość „recyklingu”
- stalowa obudowa fabrycznie malowana

Wentylator osiowy

- idealny przepływ powietrza
- cicha praca
- niskie zużycie energii elektrycznej

Uchwyty montażowe

- nowoczesna i solidna konstrukcja
- uchwyty lub konsola montażowa
- łatwa instalacja

Uniwersalność montażu

Nagrzewnice KONDENSA mogą być podwieszane do stropu przy pomocy szpilek montażowych.

Kontrola automatyczna

- elektroniczny zapłon
- łatwe elektroniczne podłączenie

Dane techniczne

Model		PC032	PC043	PC054	PC072
moc grzewcza kW	min	10,1	14,8	15,5	22,0
	max	34,9	47,5	58,0	78,0
nominalne obciążenie cieplne kW	min	10,2	15,5	16,3	23,1
	max	32,8	44,8	54,0	73,2
sprawność % (*)	max	101,0	105,0	105,0	105,0
	min	94,1	94,3	93,1	93,8
zużycie gazu GZ50 (grupa E, G20) (15°C- 1013mbar) m ³ /h	min	1,07	1,57	1,64	2,33
	max	3,69	5,03	6,14	8,25
zużycie gazu GZ35 (grupa Ls, G2.350) (15°C- 1013mbar) m ³ /h	min	1,50	2,19	2,30	3,26
	max	5,16	7,04	8,00	10,22
zużycie gazu LPG (grupa B/P, G30/G31) (15°C- 1013mbar) kg/h	min	0,65	0,95	1,00	1,42
	max	2,24	3,06	3,73	5,02
ilość kondensatu lt/h		0,77	1,45	1,45	2,20
Ø rur ssania/ odprowadzania mm		80/80	80/80	80/80	100/100
dostępne ciśnienie odprowadzenia spalin Pa		70	120	120	120
natężenie przepływu powietrza (T 15°C) m ³ /h		3.800	6.250	6.250	6.800
zasięg wyrzutu powietrza m		24	30	32	34
przyrost temperatury powietrza °C	min	7,7	7,1	7,5	9,7
	max	24,7	20,5	24,8	30,9
obroty wentylatora rpm		1350	1350	1350	1350
ilość / Ø kąt wentylatora mm / (°)		(1)420/27°	(2)420/27°	(2)420/27°	(2)420/27°
napięcie zasilające V/Hz		230/50	230/50	230/50	230/50
pobór prądu W		220	440	440	440
poziom hałasu (otwarta przestrzeń) (6m) dB(A)		47,5	50,5	50,5	50,5
masa kg		102	117	117	175